

中山百得厨卫有限公司年产搪瓷配件 200 万平方米扩建项目
竣工环境保护验收意见

2023年5月19日，中山百得厨卫有限公司根据《中山百得厨卫有限公司年产搪瓷配件200万平方米扩建项目验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求，在本企业内组织召开了竣工环境保护验收会，验收会由建设单位及2名专业技术专家组成验收组。验收组查看了企业现场，检查了污染防治设施建设运行情况，核查了相关技术资料。经认真讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

扩建前：中山百得厨卫有限公司总厂位于中山市横栏镇富庆一路2号（N22°32'48.700"，E113°15'30.420"），用地面积为145006.5m²，建筑面积为74502m²，年产烟机50万台、电烤箱2万台、灶具150万台、热水器60万台、烤炉2万台、开关组件500万支。

扩建部分：


建设单位进行扩建，具体情况如下：

- 1: 本次扩建不增加用地面积和建筑面积；
- 2: 原有产品生产线种类及产量不变，新增产品搪瓷配件 200 万平方米；
- 3: 项目工作时间不变，年工作时间为 300 天，每天工作时间为 12 小时（7:30-11:30；13:00-17:00；18:00-22:00），从原有员工中进行调配，不新增员工数量。
- 4: 新增搪瓷生产线，生产工艺包括打砂、打磨、研磨、干法喷搪、湿法喷搪、浸搪、烘干、烧成等，新增设备包括搪瓷烘干烧成炉、搪瓷自动喷流水线（干粉）、搪瓷自动喷流水线（湿粉）、浸搪线、球磨机、打砂机、打磨机等，新增原辅材料包括机油、搪瓷釉、金刚砂、黑坯等。

扩建项目新增投资额 1000 万元，其中环保投资额为 50 万元。

扩建后：中山百得厨卫有限公司总厂位于中山市横栏镇富庆一路2号（N22°32'

专家签名：



48.700”，E113°15'30.420”），用地面积为145006.5m²，建筑面积为74502m²，年产烟机50万台、电烤箱2万台、灶具150万台、热水器60万台、烤炉2万台、开关组件500万支、搪瓷配件200万平方米。

本次验收按照《中山百得厨卫有限公司年产搪瓷配件 200 万平方米扩建项目环境影响报告表》及其批复（中（横）环建表[2022]0028 号）进行整体验收。

（二）建设过程及环保审批情况

2022 年 6 月，建设单位委托中山市中赢环保工程有限公司编制了《中山百得厨卫有限公司年产搪瓷配件 200 万平方米扩建项目环境影响报告表》，并于 2022 年 7 月 15 日取得中山市生态环境局建设项目环境影响审查批复（中（横）环建表[2022]0028 号），于 2023 年 3 月 27 日取得中山市生态环境局颁发的排污许可证（证书编号：91442000560848325W001U）。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法及处罚记录等。

（三）投资情况

项目实际投资 1000 万元，其中环保投资为 50 万元，占总投资的 5%；

（四）验收范围

本次验收范围为：《中山百得厨卫有限公司年产搪瓷配件 200 万平方米扩建项目环境影响报告表》的生产内容及配套治理设备。

表 1 产品产量情况表

序号	名称	环评数量	本次验收数量
1	搪瓷配件	200 万平方米	200 万平方米

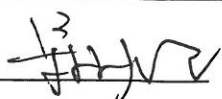
表 2 主要原辅材料

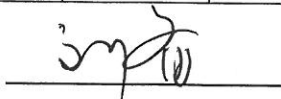
序号	名称	环评数量	本次验收数量
1	机油	0.2 吨	0.2 吨
2	搪瓷釉	600 吨	600 吨
3	金刚砂	24 吨	24 吨
4	黑坯	200 万平方米	200 万平方米

表 3 主要设备和数量

序号	设备名称	型号	环评数量	本次验收数量	所在工序
1	搪瓷烘干烧成炉	烘干烧成一体，燃天然气，分别配辐射管 14 支，每支辐射管发	1 套	1 套	烘干、烧成

专家签名：



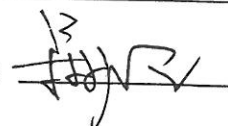



		热功率约 50kW, 总功率为 700kW, 炉体尺寸: 5.3mx12mx14m			
2	搪瓷自动喷流水线 (干粉)	设备详见表 4, 即干法喷搪 C 线	1 条	1 条	干法喷搪
3	搪瓷自动喷流水线 (湿粉)	设备详见表 4, 即湿法喷搪 B 线	1 条	1 条	湿法喷搪
4	搪瓷自动喷流水线 (湿粉)	设备详见表 4, 即湿法喷搪 A 线	1 条	1 条	湿法喷搪
5	浸搪线	设备详见表 4, 即浸搪 D 线	1 条	1 条	浸搪
6	球磨机	/	7 台	7 台	研磨
7	打砂机	/	4 台	4 台	打砂
8	打磨机	配套 1 个水帘柜, 尺寸为 31m*5.6m*1.9m, 有效水深 0.3m	12 台	12 台	打磨

表 4 搪瓷线参数一览表

所在生产线	主要设备	数量/个	尺寸/m	配套设备情况	备注
搪瓷自动喷流水线 (干粉) (干法喷搪 C 线)	喷房	1	6*1.4*3.2	6 把喷枪	
		1	8*2.2*3.2	18 把喷枪	
搪瓷自动喷流水线 (湿粉) (湿法喷搪 B 线)	喷房	3	2*1.85*2	各 1 把喷枪, 共 3 把喷枪	
	挂具清洗房	1	/	配套 1 个水槽, 尺寸为 2.1m*1.5m*0.35m	
搪瓷自动喷流水线 (湿粉) (湿法喷搪 A 线)	喷房	2	2.42*1.63*2.13	各 2 把喷枪, 共 4 把喷枪	
		2	1.25*1.45*1.4	各 1 把喷枪, 共 2 把喷枪	
		1	2.5*1.45*1.4	1 把喷枪	
	喷柜	2	2.5*1.8*1.5	各 1 把喷枪, 共 2 把喷枪	
		1	1.8*1.5*2.1	1 把喷枪	
		2	1.8*1.5*2.1	各 1 把喷枪, 共 2 把喷枪	备用
挂具清洗房	1	/	配套 1 个水槽, 尺寸为 2.1m*1.5m*0.35m		
浸搪线 (浸搪 D 线)	浸搪缸	4	∅0.9*0.33 (圆柱)	/	

专家签名:

		15	∅0.9*0.6 (圆锥)	/	
		8	∅0.76*0.42 (圆锥)	/	

二、工程变动情况

项目实际建设情况与环评及批复一致，无变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目废水主要为打磨水帘柜废水、打磨喷淋废水、挂具清洗废水、湿法喷搪喷淋废水，交有处理能力的废水处理单位转移处理。

(二) 废气

项目产生的废气主要是湿法喷搪废气、干法喷搪废气、天然气燃烧废气、烧结废气、打砂废气、打磨废气、浸搪废气、烘干废气。

①烧成炉天然气燃烧废气经管道收集后经烟囱排放；

②干法喷搪废气经密闭喷房收集后经自带滤芯回收装置+脉冲除尘器处理后经烟囱排放；

③湿法喷搪废气经密闭喷房或者喷柜收集后经水喷淋装置处理后经烟囱排放；

④打磨废气经密闭车间+水帘柜收集后经水喷淋装置处理后烟囱排放；

⑤打砂废气经设备管道直连收集后经自带滤芯处理后无组织排放；

⑥烧成废气、烘干废气、浸搪废气无组织排放。

(三) 噪声

项目采取噪声污染防治措施主要是：选用低噪声设备，合理布局噪声源，加强设备日常维护等综合治理措施来降低噪声。

(四) 固体废物

项目主要的固体废物为：一般原材料废包装物、粉末沉渣、废金刚砂、废滤芯等一般工业固体废物；废机油及其包装物、含油废抹布等危险废物。

一般工业固体废物交有一般工业固废处理能力的单位处理；

危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。

(五) 辐射

本项目无辐射源。

专家签名：




(六) 其他环境保护设施

无。

四、环境保护设施调试效果

(一) 环保设施处理效率

1. 废水治理设施

项目废水主要为打磨水帘柜废水、打磨喷淋废水、挂具清洗废水、湿法喷搪喷淋废水，交有处理能力的废水处理单位转移处理。环评批复未提出去除率要求。

2. 废气治理设施

烧成炉天然气燃烧废气经管道收集后经烟囱排放；干法喷搪废气经密闭喷房收集后经自带滤芯回收装置+脉冲除尘器处理后经烟囱排放；湿法喷搪废气经密闭喷房或者喷柜收集后经水喷淋装置处理后经烟囱排放；打磨废气经密闭车间+水帘柜收集后经水喷淋装置处理后经烟囱排放；打砂废气经设备管道直连收集后经自带滤芯处理后无组织排放；烧成废气、烘干废气、浸搪废气无组织排放。环评批复未提出去除率要求。

3. 厂界噪声治理设施

根据监测结果可知，东北面厂界噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类排放限值要求；其它厂界噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类排放限值要求。

4. 固体废物治理设施

本项目固体废物在厂区内暂存，无相关治理设施，不监测处理效率。

5. 辐射防护设施

本项目无辐射源。

(二) 污染物排放情况


1. 废水

项目废水主要为打磨水帘柜废水、打磨喷淋废水、挂具清洗废水、湿法喷搪喷淋废水，交有处理能力的废水处理单位转移处理，对周围环境影响不大。

2. 废气

根据验收监测结果：

专家签名：



①烧成炉天然气燃烧废气集中收集后，通过1根15米排气筒排放，烟气黑度排放满足《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996二级标准排放限值要求，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气2019）56号）中重点区域的排放要求。

②干法喷搪废气集中收集后，经自带滤芯回收装置+脉冲除尘器处理后，通过1根15米排气筒排放，颗粒物排放满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB44/27-2001表2工艺废气大气污染物排放限值第二时段中二级排放限值要求，臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》GB14554-93表2恶臭污染物排放标准值要求。

③湿法喷搪废气集中收集后，经水喷淋装置处理后，通过1根15米排气筒排放，颗粒物排放满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB44/27-2001表2工艺废气大气污染物排放限值第二时段中二级排放限值要求，臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》GB14554-93表2恶臭污染物排放标准值要求。

④打磨废气集中收集后，经水喷淋装置处理，通过1根15米排气筒排放，颗粒物排放满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB44/27-2001表2工艺废气大气污染物排放限值第二时段中二级排放限值要求。

⑤厂界无组织废气中颗粒物、氟化物满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》DB44/27-2001表2工艺废气大气污染物排放限值第二时段中无组织排放监控浓度限值要求，臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》GB14554-93表1恶臭污染物厂界标准值要求。

3. 噪声

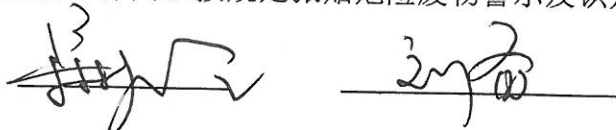
根据监测结果可知，项目东北面厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4类排放限值要求；其余厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类排放限值要求。

4. 固体废物

一般工业废物收集后交有一般工业固废处理能力的单位处理；危险废物交由肇庆市新荣昌环保股份有限公司处理。

企业已按环评及批复要求设置专用的危险废物暂存间及一般工业固废暂存间，危险废物暂存间已按规定张贴危险废物警示及识别标识，危险废物分类存放

专家签名：



于特定容器中，地面及裙脚均设防腐、防渗涂层，危废间整体满足防雨、防风、防晒、防泄漏、防渗等要求。企业危险废物贮存设施的建设和运行管理符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及环境保护部《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB 18599-2001）等3项国家污染物控制标准修改单的公告》中相关规定。一般工业固废贮存设施的建设和运行管理符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中相关规定。

5. 辐射

本项目无辐射源。

6. 污染物排放总量

环评批复文件的无污染物总量指标要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果，各污染物达标排放，对周边环境的影响较小。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，中山百得厨卫有限公司年产搪瓷配件 200 万平方米扩建项目环保审批手续齐全，基本落实了环评及其审批文件提出的主要环境保护设施和要求，环境保护设施与主体工程同时投产或使用，污染物排放符合环评及其审批文件提出的污染物排放控制指标，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染无发生重大变动，建设过程无造成重大环境污染或重大生态破坏，未违反国家和地方环境保护法律法规，无其他环境保护法律法规规章规定不得通过环境保护验收的情况。

综上，中山百得厨卫有限公司年产搪瓷配件 200 万平方米扩建项目验收合格，验收组同意中山百得厨卫有限公司年产搪瓷配件 200 万平方米扩建项目通过竣工环境保护验收。

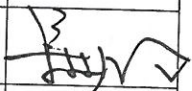

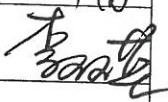
七、后续要求

- 1、完善企业环保管理制度及管理台账；
- 2、加强废气处理设施的运行维护，做好固体废弃物临时储存管理，妥善处理各种废物。

专家签名：



八、验收人员信息

姓名	工作单位	职称/职位	参会人员身份	电话	签名
梁彬玲	中山市永一环保工程有限公司	高工	专家	13925325847	
刘备	中山市顺镒环保工程有限公司	高工	专家	13923327545	
李双葵	中山百得厨卫有限公司	行政经理	建设单位	13823919005	

中山百得厨卫有限公司 (盖章)



专家签名:





中山百得厨卫有限公司年产搪瓷配件 200 万平方米扩建项目 竣工环境保护验收其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环评及审批部门提出的环境保护措施的落实情况，专家组验收过程中提出的整改工作落实情况等。现说明情况如下。

中山百得厨卫有限公司年产搪瓷配件 200 万平方米扩建项目选址于中山市横栏镇富庆一路 2 号（N22°32'48.700”，E113°15'30.420”），扩建部分依托原有空置厂房，不增加用地面积及建筑面积，扩建后总用地面积为 145006.5 平方米，总建筑面积为 74502 平方米，新增产品搪瓷配件 200 万平方米。

2022 年 6 月，建设单位委托中山市中赢环保工程有限公司编制了《中山百得厨卫有限公司年产搪瓷配件 200 万平方米扩建项目环境影响报告表》，并于 2022 年 7 月 15 日取得中山市生态环境局建设项目环境影响审查批复（中（横）环建表[2022]0028 号），于 2023 年 3 月 27 日取得中山市生态环境局颁发的排污许可证（证书编号：91442000560848325W001U）

本次验收按照《中山百得厨卫有限公司年产搪瓷配件 200 万平方米扩建项目环境影响报告表》及其批复（中（横）环建表[2022]0028 号）进行整体验收。

本次验收项目总投资 1000 万元，其中环保投资 50 万元，扩建项目不增加员工数量，年工作时间为 300 天，每天工作时间为 12 小时。

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计、施工简况

项目的环境保护设施纳入了初步设计，并且符合环境保护设计规范的要求。中山百得厨卫有限公司落实了专项环保资金。项目建设过程中实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.2 验收过程简况

本项目于 2023 年 4 月建成，建成后立即启动验收工作，企业自主验收。2023 年 4 月 10 日-4 月 15 日委托广东中鑫检测技术有限公司开展竣工环保验收监测，2023 年 5 月完成了验收监测报告表的编制。

中山百得厨卫有限公司和专家组成的竣工环境保护验收工作组对《中山百得

厨卫有限公司年产搪瓷配件 200 万平方米扩建项目》进行竣工环境保护验收，验收结论如下。

项目根据国家有关环境保护法律、法规的要求进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续和“三同时”制度。建设单位按照各级环保部门和环境影响报告表及其批复的要求，落实了各项环境保护措施。验收工作组一致同意本项目通过竣工环境保护验收。

1.3 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间没有收到过公众反馈意见和投诉。

2、其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

①环保组织机构及规章制度

公司建立了以潘垣枝为领导的环保组织机构，制订了《中山百得厨卫有限公司环境管理制度》，具体内容见《中山百得厨卫有限公司环境管理制度》。

②环境风险防范措施

公司制订了《中山百得厨卫有限公司环境风险应急预案》、并进行预案的备案，按照预案进行了应急演练。

③环境监测计划

我司按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，验收工作开展过程中已委托广东中鑫检测技术有限公司对项目废气、噪声进行验收监测，监测结果显示，项目的各项监测指标均可达到相应排放执行标准。我司日后将定期委托有资质的环境监测机构开展常规监测。

2.2 配套措施落实情况

无

3、整改工作情况

无