

奥尼视讯科技（中山）有限公司年产 850 万件 SMT 贴片建设项目

竣工环境保护验收意见

2025 年 1 月 10 日，奥尼视讯科技（中山）有限公司根据《奥尼视讯科技（中山）有限公司年产 850 万件 SMT 贴片建设项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求，在本企业内组织召开了竣工环境保护验收会，验收会由建设单位及 2 名专业技术专家组成验收组。验收组查看了企业现场，检查了污染防治设施建设运行情况，核查了相关技术资料。经认真讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

奥尼视讯科技（中山）有限公司位于中山市小榄镇联丰乐丰南路 138 号（东经 113°14'1.393"，北纬 22°35'36.714"）3 号楼 2、3 层，用地面积为 6408 平方米，建筑面积为 12251 平方米，总投资为 4000 万元，其中环保投资额为 20 万元，年产 SMT 半成品 850 万件。

（二）建设过程及环保审批情况

2024 年 03 月，建设单位委托中山市中赢环保工程有限公司编制了《奥尼视讯科技（中山）有限公司年产 850 万件 SMT 贴片建设项目报告表》，并于 2024 年 3 月 11 日取得中山市生态环境局建设项目环境影响审查批复（中（榄）环建表[2024]0039 号），并于 2024 年 11 月 18 日取得了固定污染源排污登记回执，登记编号：91442000MA551ATU3F001X。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法及处罚记录等。

（三）投资情况

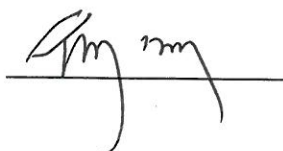
项目实际投资 4000 万元，其中环保投资为 20 万元，占总投资的 0.5%。

（四）验收范围

本次验收按照《奥尼视讯科技（中山）有限公司年产 850 万件 SMT 贴片建设项目报告表》及其批复（中（榄）环建表[2024]0039 号）进行整体验收。

验收范围包括奥尼视讯科技（中山）有限公司年产 850 万件 SMT 贴片建设项目

专家签名：



建设内容及其配套废气、噪声、固废环保防治设施，主要设备、原辅料等情况如下表所示。

表1 项目产品及产量一览表

序号	名称	环评	本次验收
1	SMT 半成品	850 万个/年	850 万个/年

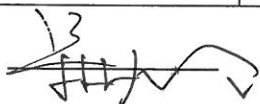
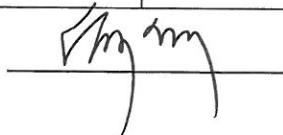
表2 主要原辅材料

序号	名称	环评数量（年）	本次验收数量（年）
1	PCB 板	8500000 套	8500000 套
2	电子元器件	8500000 套	8500000 套
3	钢网	1000 个	1000 个
4	静电吸塑盒	3000 个	3000 个
5	无铅锡膏	3.399 吨	3.399 吨
6	XJX-780 清洗剂	0.5 吨	0.5 吨
7	红胶	0.003 吨	0.003 吨
8	无水乙醇	0.05 吨	0.05 吨
9	润滑油	0.001 吨	0.001 吨

表3 本次主要验收设备和数量

序号	设备名称	环评数量（台）	本次验收数量（台）	备注
1	烘干机	5	5	
2	打码机	7	7	
3	自动激光打印机	4	0	本项目整体验收，建设单位根据实际经营情况，取消自动激光打印机，以后也不再使用该设备生产。
4	全自动视觉印刷机	16	16	
5	锡膏搅拌机	2	2	
6	钢网清洗机	1	1	
7	等离子机	12	12	
8	点胶机	3	3	
9	贴片机	34	34	
10	无铅回流焊	9	9	
11	制氮机	2	2	
12	测试设备	14	14	

专家签名：

13	电烙铁	10	10	
14	离线分板机	4	4	
15	在线分板机	2	2	

二、工程变动情况

表 4 项目变动情况一览表

工程名称	环评设计	变动情况	备注
排气筒数量 变更	刷锡膏、贴片、回流焊、补焊、清洁擦拭废气收集后分别经过2套二级活性炭吸附处理后由2条排气筒排放。	根据建设单位实际情况，现将2条排气筒合并为1条，刷锡膏、贴片、回流焊、补焊、清洁擦拭废气收集后进入1套二级活性炭装置吸附处理后经过该排气筒排放。	该变动已在建设项目环境影响登记表备案，备案号为202444211800000091，废气排放口编号为FQ-010939。
设备数量 变更	项目打码工序设有自动激光打印机4台、打码机7台。	根据建设单位实际情况，取消自动激光打印机，且以后也不再使用该设备生产；打码工序仅由7台打码机承担。	/

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生活污水经化粪池预处理后经市政污水管网排入小榄水务有限公司污水处理公司；冷却水循环使用不外排。

（二）废气

本项目废气主要为刷锡膏、贴片、回流焊、补焊、清洁擦拭废气和打码、分板废气。

刷锡膏、贴片、回流焊工序废气采用密闭设备排气口与风管直连收集后与通过侧式集气罩收集的补焊废气、单层密闭空间正压收集的清洁擦拭废气一起通过 1 套二级活性炭吸附装置处理后经 55m 高排气筒排放，排放口编号 FQ-010939；打码、分板废气无组织排放。

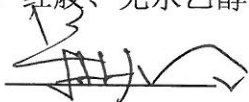
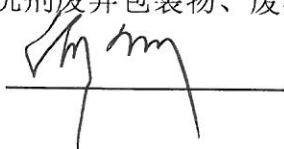
（三）噪声

项目采取噪声污染防治措施主要是：选用低噪声设备，合理布局噪声源，安装减振垫、减振基座，加强对设备的日常检修和维护等综合治理措施来降低噪声。

（四）固体废物

项目主要的固体废物为：生活垃圾、包装纸箱（一般工业固废）、废活性炭、无铅锡膏、红胶、无水乙醇、清洗剂废弃包装物、废润滑油及其包装物、含油废抹

专家签名：

布、废手套、废清洗剂、废PCB板、废电子元件（危险废物）。

生活垃圾分类收集后由环卫部门运走处理；一般工业固废交有一般工业固废处理能力的单位处理；危险废物交由具有相关危险废物经营许可证的单位处理。

（五）辐射

本项目无辐射源。

（六）其他环境保护设施

无。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1.废水治理设施

项目废水主要为生活污水及设备冷却水，生活污水经化粪池预处理后经市政污水管网排入中山市小榄水务有限公司污水处理分公司；冷却水循环使用不外排。

环评批复未提出去除率要求。

2.废气治理设施

刷锡膏、贴片、回流焊工序废气采用密闭设备排气口与风管直连收集后与通过侧式集气罩收集的补焊废气、单层密闭空间正压收集的清洁擦拭废气一起通过 1 套二级活性炭吸附装置处理后经 55m 高排气筒排放，打码、分板废气无组织排放。

环评批复未提出去除率要求。

3.厂界噪声治理设施

根据监测结果可知，项目西面、北面、东面、南面厂界外 1 米处的噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准（昼间噪声限值 65dB(A)）。

4.固体废物治理设施

本项目固体废物在厂区内暂存，无相关治理设施，不监测处理效率。

5.辐射防护设施

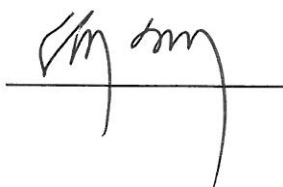
本项目无辐射源。

（二）污染物排放情况

根据验收监测结果：

1.废水

专家签名：



生活污水经预处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准经市政污水管网送至中山市小榄水务有限公司污水处理分公司；冷却水循环使用不外排。

2.废气

刷锡膏、贴片、回流焊工序废气采用密闭设备排气口与风管直连收集后与通过侧式集气罩收集的补焊废气、单层密闭空间正压收集的清洁擦拭废气一起通过 1 套二级活性炭吸附装置处理后经 1 条 55m 高排气筒排放，非甲烷总烃排放达到广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB 44/2367-2022)表 1 挥发性有机物排放限值要求；锡及其化合物、颗粒物排放达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001)第二时段二级排放限值要求；臭气浓度排放达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准限值要求。

验收监测期间，厂界无组织废气中锡及其化合物、非甲烷总烃、颗粒物均达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB 44/814-2010)第二时段二级排放限值要求；臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 1 新扩改建项目恶臭污染物厂界二级标准值要求。

3.噪声

根据监测结果可知，项目西面、北面、东面、南面厂界外 1 米处的噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准(昼间噪声限值 65dB(A))。

4.固体废物

①生活垃圾

生活垃圾按指定地点堆放，每日由环卫部门清理运走，垃圾堆放点还要进行定期的消毒，杀灭害虫，以免散发恶臭，滋生蚊蝇。

②一般工业固废

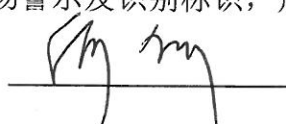
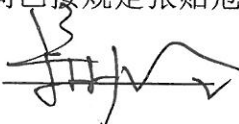
一般工业固体废物后交由有一般工业固体废物处理能力的单位回收处理。

③危险废物

危险废物交由中山市宝绿工业固体废物储运管理有限公司处理。

企业已按环评及批复要求设置专用的废物暂存间及一般工业固废暂存间，危险废物暂存间已按规定张贴危险废物警示及识别标识，危险废物分类存放于特定容器

专家签名：



中，地面及裙脚均设防腐、防渗涂层，危废间整体满足防雨、防风、防晒、防泄漏、防渗等要求。企业危险废物贮存设施的建设和运行管理符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关规定。

5.辐射

本项目无辐射源。

6.污染物排放总量

根据中山市生态环境局关于《奥尼视讯科技（中山）有限公司年产 850 万件 SMT 贴片建设项目》的批复：项目挥发性有机物排放总量不得大于 0.187 吨/年。

项目总量排放情况计算如下：

表 5 总量核算表

项目	排放源		平均排放速率 kg/h	年工作时间 h/a	实际排放总量 t/a	审批总量 t/a
非甲烷总烃	刷锡膏、贴片、回流焊、	有组织	3.2×10^{-2}	3000	0.0945	/
	补焊、清洁擦拭废气	无组织	/	/	0.0550	
	合计（有组织+无组织）				0.1495	/
	以 84%工况折算排放总量				0.178	0.187

备注：以环评收集系数 90%计算，无组织排放总量=（有组织处理前总量÷收集效率）—有组织处理前总量。

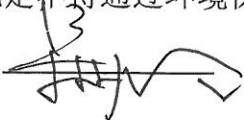
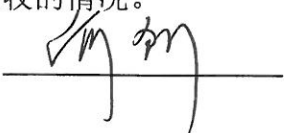
经计算，项目生产过程中挥发性有机物（以非甲烷总烃计）排放总量为 0.178t/a，符合总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果，各污染物达标排放，对周边环境的影响较小。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，奥尼视讯科技（中山）有限公司年产 850 万件 SMT 贴片建设项目环保审批手续齐全，基本落实了环评及其审批文件提出的主要环境保护设施和要求，环境保护设施与主体工程同时投产或使用，污染物排放符合环评及其审批文件提出的污染物排放控制指标，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染无发生重大变动，建设过程无造成重大环境污染或重大生态破坏，未违反国家和地方环境保护法律法规，无其他环境保护法律法规规章规定不得通过环境保护验收的情况。

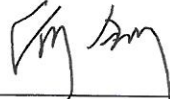
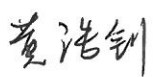
专家签名： 

综上，奥尼视讯科技（中山）有限公司年产 850 万件 SMT 贴片建设项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

- 1、完善企业环保管理制度及管理台账；
- 2、做好固体废弃物临时储存管理，妥善处理各种废物。

八、验收人员信息

姓名	工作单位	职称/职务	联系电话	身份证号码	签名
梁彬玲	中山市永一环保工程有限公司	高工			
何剑	中山市博宏环保服务有限公司	高工			
黄浩钊	奥尼视讯科技（中山）有限公司	总经理助理			
代晗	中山市中赢环保工程有限公司	技术员			

奥尼视讯科技（中山）有限公司（盖章）



专家签名：

